

Куратор:

ФЦО (УГМ)

Статья и х-ка:

2.03.01

2.03.01 или др., пром/непром [СОФ]

Заказчик, площадка:

Химико-металлургический цех

полное наименование структурного подразделения, цеха, участка

Объект:

ВЕНТИЛЯТОР ВЦТ-20 №2

Наименование технического места или единицы оборудования

Подрядчик:

Подряд внешний "На торги"

Наименование подрядной организации

Вид работ:

Капитальный ремонт

Номер Заказа ТРО:

101010385348

Лот №:

Договор №:

Протокол торгов №:

Площадка:

СН

Ведомость дефектов № 101010385348

на (наименование выполняемой работы, оборудования) КР вентилятора ВЦТ-20 №2 Демонтаж, ремонт и монтаж ,РискТПР№КГМК_ХМЦ.ТПР.001399.

Основное средство: ВЕНТИЛЯТОР Инв. № 60112 Начало работ: 01.07.2025 Окончание работ: 30.09.2025

При осмотре объекта определили условия и необходимость использования следующего комплекса работ:

Ремонт систем вентиляции и аспирации

Условия производства работ: (Описание внешних условий при производстве работ)

- 1 Внутр. работа в стесненных условиях
- 7 Вр.усл.,где раб.предп.уст.сокр.раб.день.
- 8 Монт.и демонтаж мет-конструкций(лебедка)
- 9 Изготов. м/к на месте ремонта
- 10 Изготов. м/к на базе подрядчика
- 12 Дост. мат. подрядной орг-ей
- 13 Дост. м/к с базы подр.до объекта
- 16 Работа с лесов
- 17 Работа на высоте до 3 м.
- 25 Работа на высоте от 5 до 8 м.
- 36 Вып. машинами и мех. цеха

№ п/п	Наименование и технические характеристики оборудования, узлов. Описание дефектов. Расчет объемов работ.	Условия производства работ	Номер чертежа, проекта на изготовление	Необходимый объем работ		Масса, кг	
				Ед. изм.	Кол-во	Единицы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Дымосос ВЦТ-20 диаметр рабочего колеса 2000мм Ремонт корпуса и клапанов.			ЕР	1,000	7 418	7 418

1	2	3	4	5	6	7	8
2	Демонтаж с повторным использованием титановых газоходов с фланцами с двух сторон Р1006х1656мм L=100мм в количестве 2 штук (масса1г/х=41,6кг), (масса1шт фланца=15,97кг б=8мм + масса1шт г/х Р1006х1656мм L=100мм б=4мм =9,66кг), с площадки обслуживания на высоте до 3м, болтовое соединение (болт М16х70 -160шт, гайка М16-160шт)	1, 7, 17		М2	1,065		
3	Монтаж фланцевых титановых газоходов Р1006х1656мм L=100мм в количестве 2 штук, масса1шт=41,6кг, с площадки обслуживания на высоте до 3м, при помощи болтового соединения (болт М16х70 -160шт, гайка М16-160шт) (установлены сверху и снизу гибкой вставки)	1, 7, 17		М2	1,065		
4	Очистка вручную щетками фланцев ф1506мм -1шт б=10мм массой1шт=14,53кг и Р1006х1656мм б=8мм масса1шт=15,97кг от технологических остатков и механическая обработка шлиф. Машинками перед приваркой	1, 7, 17		М2	0,510		
5	Насадка и приварка фланцев ф1506мм -1шт б=10мм массой1шт=14,53кг и Р1006х1656мм масса1шт=15,97кг к новому титановому переходу.	1, 7, 17		КГ	30,500		
6	Демонтаж с резкой в лом титанового перехода Р1006х1656мм/ф1506мм L=2000мм б=5мм (с коррозионным износом 10%), S=12,2 м2 с отводом ф1506мм 60гр. S=8,2 м2 (с сохранением фланцев в виду их отличного состояния).	1, 7, 8, 25		М2	20,400		
7	Изготовление титанового перехода Р1006х1656мм/ф1506мм L=2000мм S=12,2м2 (масса1шт=276,94кг) с полуотводом ф1506мм 60гр б=5мм L=1222мм S=8,22м2 (масса1шт=186,59кг) Собщ=8,22 +12,2=20,42м2, с фланцами с двух сторон (фланцы повторного использования ф1506мм масса1шт=14,53кг, фланец Р1006х1656мм масса1шт=15,97кг) (коэфф.раскроя 1,08)	10, 12, 13		М2	20,400		
8	Монтаж титанового перехода Р1006х1656мм/ф1506мм L=2000мм S=12,2м2 (масса1шт=276,94кг) с полуотводом ф1506мм 60гр б=5мм L=1222мм S=8,22м2 (масса1шт=186,59кг) Собщ=8,22 +13,05=21,27м2, с фланцами с двух сторон (фланцы повторного использования ф1506мм масса1шт=14,53кг, фланец Р1006х1656мм масса1шт=15,97кг) на высоте Н до 6,3м масса12,93кг	1, 7, 8, 25		КГ	494,030		

1	2	3	4	5	6	7	8
9	Демонтаж гибкой вставки (из транспортной ленты) P2210x1200мм/P1650x1000мм (2шт масса 1шт=22,85кг) на высоте Н=3,24м	1, 7, 17		М2	4,900		
10	Изготовление гибкой вставки (из транспортной ленты) P2210x1200мм/P1650x1000мм (в кол-ве=2шт, масса 1шт=22,85кг) с отверстиями под болты ф18мм (40отв.+48отв.=88отверстий), на производственной базе. черт. №ВЦТ20К.01.050СБ и №ВЦТ20К.01.070СБ	10, 12, 13		ШТ	2,000	22,85	45,7
11	Монтаж гибкой вставки (из транспортной ленты) P2210x1200мм/P1650x1000мм (в кол-ве=2шт, масса 1шт=22,85кг) с отверстиями под болты, на нагнетании дымососа, между дымососом и газоходом.	1, 7, 17		М2	4,900		
12	Демонтаж мягкой вставки ф1400мм из лавсана	1, 7, 17		М2	21,000		
13	Изготовление хомутов (крепление мягких вставок) ф1520мм шириной 20мм в количестве 4шт. из листового титана б=2мм на приоизводственной базе, вес 1шт=0 ,863кг	10, 12, 13		КГ	3,450		
14	Монтаж мягкой вставки из лавсана на всасе дымососа ф1520мм, с креплением хомутами 4шт m1шт=0,863кг (болт М16х85-4шт, гайка М16-8шт.)	1, 7, 17		М2	21,000		
15	Изготовление временной заглушки ф1660мм из титанового листа б=2мм на производственной базе S1шт=2,16м2 (коэф.раскроя 1,08)	10, 12, 13		КГ	19,610		
16	Монтаж временной заглушки на нагнетании дымососа ф1660мм на высоте Н=7мм при помощи болтового соединения (болт М16х50-32шт гайка М16-32шт)	1, 7, 25		М2	2,160	19,61	42,3576
17	Демонтаж (повторное использование) временной заглушки на нагнетании дымососа ф1660мм на высоте Н=7м	1, 7, 25		М2	2,160	18,25	39,42
18	Изготовление временной заглушки ф1600мм из титанового листа б=2мм на производственной базе S1шт=2,01м2 (коэф.раскроя 1,08)	10, 12, 13		КГ	18,250		
19	Монтаж временной заглушки на всасе дымососа ф1600мм при помощи болтового соединения (болт М16х50-24шт гайка М16-24шт)	1, 7, 25		М2	2,010	18,25	36,6825
20	Демонтаж (повторное использование) временной заглушки на всасе дымососа ф1600мм, (болт М16х50-24шт гайка М16-24шт)	1, 7, 17		М2	2,010	19,61	39,4161
21	Демонтаж 1/4 улиты дымососа (повторное использование) болтовое соединение (болт М16х50-69шт гайка М16-69шт)	1, 7, 17		КГ	162,500		

1	2	3	4	5	6	7	8
22	Монтаж 1/4 части улиты дымососа (повторное использование) при помощи болтового соединения (болт М16х50-69шт гайка М16-69шт)	1, 7, 17		КГ	162,500		
23	Демонтаж крышки корпуса ходовой части с повторным использованием, болтовое соединение: болт М20х90-8шт, гайка М20-8шт, шпилька М30х1 85-4шт, гайка М20-8шт, болт М16х50-12шт.	1, 7, 17		КГ	160,000		
24	Монтаж крышки корпуса ходовой части повторное использование, болтовое соединение: болт М20х90-8шт, гайка М20-8шт, шпилька М30х185-4шт, гайка М20-8шт, болт М16х50-12шт.	1, 7, 17		КГ	160,000		
25	Демонтаж с сохранением зубчатой муфты. черт.ВЦТ20К.01.230СБ	1, 7, 17		КГ	96,500		
26	Монтаж зубчатой муфты (повторное использование) черт.ВЦТ20К.01.230СБ	1, 7, 17		КГ	96,500		
27	Демонтаж (для отправки в КИПиА на ТР) электродвигателя на высоте до 1,7м (повторное использование)	1, 7, 17		КГ	3 600,000		
28	Монтаж электродвигателя на высоте до 1,7м (повторное использование) в проектное положение с центровкой	1, 7, 17		КГ	3 600,000		
29	Демонтаж рабочего колеса в сборе с валом и подшипниками (замена подшипников №3626-2шт, восстановление посадочных размеров в РМЦ) с п овторным использованием	1, 36		КГ	1 473,100		
30	Монтаж рабочего колеса в сборе с валом и подшипниками (повторное использование)	1, 36		КГ	1 473,100	5 169,6	7 615 337,76
31	Демонтаж титанового всасывающего патрубка с уплотнительным кольцом ф1070/ф1400мм L=505мм (с повторным использованием), черт.ВЦТ20К.01.110СБ	1, 7, 17		М2	2,450		
32	Монтаж титанового всасывающего патрубка с уплотнительным кольцом ф1070/ф1400мм L=505мм (с повторным использованием), черт.ВЦТ20К.01.110СБ	1, 7, 17		М2	2,450		
33	Демонтаж направляющего аппарата с приводом ф1400мм с повторным использованием (износ 40%)	1, 7, 17		КГ	181,200		
34	Изготовление элементов лопаток черт. №ВЦТ20К.01.180СБ (направляющего аппарата ф1400мм) на базе, в количестве 8шт масса1шт=4,44кг, (титан листовой б=5мм общей массой=35,52кг) (коэфф.раскроя 1,08) черт.№ВЦТ20К.02.060СБ	1, 7, 9		КГ	35,520		

1	2	3	4	5	6	7	8
35	Ремонт направляющего аппарата ф1400мм, монтаж лопаток в количестве 8шт (масса1шт=4,44кг) (титан листовой б=5мм общей массой=35,52кг), гайка М20 в количестве 8шт (СКК066493), черт. №ВЦТ20К.02.060СБ	1, 7, 9		КГ	226,500		
36	Монтаж направляющего аппарата с приводом ф1400мм (болт М16х85-48шт, гайка М16-48шт.)	1, 7, 17		ШТ	1,000	226,5	226,5
37	Усиление дефектных швов методом наплавки (горизонтальный - 5м, вертикальный - 3м) рамы ходовой части дымососа эл.сваркой	1, 7		МШВ	8,000		
38	Изготовление прямоугольного фланца в количестве -2шт из титанового листа б=5мм В=80мм Р1810х1160мм со сверленными отверстиями ф18мм в кол-ве 40-отверстий, m1шт=10,21кг, для крепления гибкой вставки из конвейерной ленты, на производственной базе. черт. №ВЦТ20К.01.050СБ и №ВЦТ20К.01.070СБ	10, 12		КГ	20,430		
39	Изготовление прямоугольного фланца в количестве -2шт из титанового листа б=5мм В=80мм Р2210х1200мм со сверленными отверстиями ф18мм в кол-ве 60-отверстий, m1шт=11,8кг, для крепления гибкой вставки из транспортной ленты, на производственной базе	10, 12		КГ	23,600		
40	Монтаж прямоугольного фланца в количестве -2шт из титанового листа б=5мм В=80мм Р1810х1160мм со сверленными отверстиями ф18мм в кол-ве 40-отверстий, m1шт=10,21кг, при креплении гибкой вставки из транспортной ленты (один участок ленты с фланцем к газоходу, а другой участок ленты с фланцем к корпусу дымососа), на высоте Н до 3м	10, 12		КГ	20,430		
41	Монтаж прямоугольного фланца в количестве -2шт из титанового листа б=5мм В=80мм Р2210х1200мм со сверленными отверстиями ф18мм в кол-ве 60-отверстий, m1шт=11,8кг, для скрепления двух участков гибкой вставки из транспортной ленты по внешнему краю сверху и снизу между собой, на высоте Н до 3м (болтовое соединение: болт М16х85-60шт, гайка М16-120шт)	10, 12		КГ	23,600		
42	Усиление методом наплавки дефектных швов (горизонтальный - 30м, вертикальный - 33м) эл.сваркой улиты в титановом исполнении и прилегающих титановых газоходов с лесов на высоте от 5 до 8 м.	1, 7, 16, 25		МШВ	63,000		

1	2	3	4	5	6	7	8
43	Установка и разборка инвентарных лесов на высоту 6м (горизонтальная проекция)	1, 7, 16, 25		М2	24,000		
44	Демонтаж с резкой в лом площадок обслуживания дымососа на высоте до 3 м, (коррозионный износ 40%)	1, 7, 8, 17		КГ	1 050,900		
45	Изготовление м/к площадок обслуживания дымососа из стали угловой 50х50х5мм (масса 1м=3,77кг) (4мх4шт+1мх4шт+1,25мх2шт +2,4мх4шт+1,2мх16шт+1,3мх2шт +1,2мх2шт+1мх4шт=60,3м), массой 236,8кг, на производственной базе (коэфф.раскроя -1,04)	10, 12		КГ	227,300		
46	Изготовление м/к площадок обслуживания дымососа из стали угловой 75х75х6мм (масса 1м=6,89кг) (2,4мх2шт+1,25м х2шт+1м х2шт+2,4м х8шт+2,73м х6шт+2,6м х2шт+1,64м х4шт=56,64м), массой 390,2кг, на производственной базе (коэфф.раскроя -1,04)	10, 12		КГ	390,200		
47	Изготовление м/к площадок обслуживания дымососа из стали угловой 100х100х8мм (масса 1м=12,2кг) (1,3м х12шт+4м х4шт+2,4м х3шт+1,25м х2шт+1м х3шт=44,3м), массой 540,5кг, на производственной базе (коэфф.раскроя -1,04)	10, 12		КГ	540,500		
48	Изготовление м/к площадок обслуживания дымососа из листа с ромб. рифл. 6-5мм (S=1м х4м+1м х1,25м+2,4м х4м+0,15м х0,15м х12шт=15,12м ²), массой 593,5кг, на производственной базе (коэфф.раскроя -1,04)	10, 12		КГ	593,500		
49	Монтаж площадок обслуживания дымососа на высоте до 3 м	1, 7		КГ	1 751,500		
50	Механическая очистка электрощетками поверхности м/к площадки обслуживания перед покраской массой 1751,5кг	10, 12		М2	77,090		
51	Обезжиривание растворителем Р-4: м/ конструкций площадки обслуживания массой 1751,5кг	10, 12		М2	77,090		
52	Окраска краскопультом поверхности площадки обслуживания массой 1751,5кг, композицией ОС-12-03 в 2 слоя.	10, 12		М2	77,090		
53	Контрольная обтяжка крепежных элементов после обкатки и проведения замеров по вибродиагностики дымососа	1, 7		ИСП	1,000		
54	Резка металлолома на габарит 1,5х1,5м	1, 7		Т	1,460		
55	Погрузка металлолома вручную в контейнер	1, 7		Т	1,460		

Материалы давальческие

№ п/п	Ном. № (код ЕНС)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед.	Сумма
1	056312	Электрод сварочный УОНИ-13/65-3,0	КГ	30,000	309,86	9 295,80
2	352237	Пластина Ф-4 500х500х4мм в/с	КГ	2,000	1 184,63	2 369,26
3	175070	Уголок 50х50х5	КГ	232,000	73,27	16 998,64
4	162487	Проволока титановая ВТ1-00св 3,0	КГ	15,000	10 136,25	152 043,75
5	153891	Лист титановый 2х1000х2000	КГ	44,610	2 074,80	92 556,83
6	133975	Уголок 100х100х8	КГ	551,000	80,23	44 206,73
7	183935	Электрод сварочный ОЗС-12-2,0	КГ	10,000	582,48	5 824,80
8	363168	Герметик-прокладка ABRO Red RTV	ТУБ	4	281,25	1 125,00
9	692346	Лента 1,2Ш-1200-6-ТК-300-6-3,5-Г-1-РБ	М2	10,000	10 200,00	102 000,00
10	139001	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827	КГ	40,500	154,00	6 237,00
11	143973	Болт М16х85 черт.МТ44-110-58	ШТ	112	2 332,36	261 224,32
12	021300	Уголок 75х75х6/Ст3сп/пс	КГ	398,000	90,95	36 198,10
13	140262	Лист титановый 5х1000х2000	КГ	586,530	2 982,00	1 749 032,46
14	121852	Проволока титановая ВТ1-00св 4,0	КГ	10,000	10 136,25	101 362,50
15	279631	Лента самоклеящаяся МЕ502, арт.МЕ50214	КАТ	24	3 912,75	93 906,00
16	151941	Лист стальн. с ромб. рифл. 5х1500х6000	КГ	617,000	107,00	66 019,00
17	229114	Композиция ОС-12-03 серый	КГ	36,300	326,25	11 842,88
18	529362	Аргон жидкий технический сорт высший	Т	0,136	550 000,00	74 800,00
19	138051	Подшипник 3626 ГОСТ 5721	ШТ	2	11 273,63	22 547,26
20	152726	Ткань фильтр. лавсан 56050Н 105см	М	20,000	605,00	12 100,00
21	592029	Проволока свар. из титана ВТ1-00св 2,0	КГ	25,000	8 437,50	210 937,50
22	033429	Гайка М16 черт.МТ44-112-10	ШТ	461	1 331,81	613 964,41
23	138232	Болт М16х50 черт.МТ44-110-54	ШТ	125	2 542,50	317 812,50
24	066493	Гайка черт.МТ44-112-11	ШТ	8	964,57	7 716,56
25	3387287	Болт эскиз ЦЭН2-617	ШТ	160	1 489,34	238 294,40
					Итого:	4 250 415,70

Составил:

Начальник ПЕ:

_____	_____	_____
должность	подпись	(инициалы, фамилия)
		тел.

Начальник УГМ:

должность	подпись	(инициалы, фамилия)	тел.
-----------	---------	---------------------	------

УМТС:

должность	подпись	(инициалы, фамилия)	тел.
-----------	---------	---------------------	------

Подрядчик:

должность	подпись	(инициалы, фамилия)	тел.
-----------	---------	---------------------	------

Статус ведомости дефектов	«Сформирована»	<input checked="" type="checkbox"/>		тел.	19.02.2025
	«Согласована с ФЦО»	<input checked="" type="checkbox"/>		тел.	
	«Передана в ИС ПКР»	<input checked="" type="checkbox"/>	С. Н. Садов	тел.	05.03.2025
	«Согласована на торги»	<input checked="" type="checkbox"/>	С. Н. Садов	тел.	05.03.2025
	«Передана на торги»	<input type="checkbox"/>		тел.	
	«Согласована с подрядчиком»	<input type="checkbox"/>		тел.	
	«На согласовании УМТС»	<input type="checkbox"/>		тел.	
	«МТР подрядчика в коррект.»	<input type="checkbox"/>		тел.	
	«МТР подрядч. согласованы»	<input type="checkbox"/>		тел.	
	«Утверждена»	<input type="checkbox"/>		тел.	