



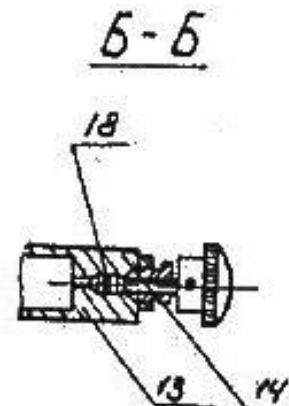
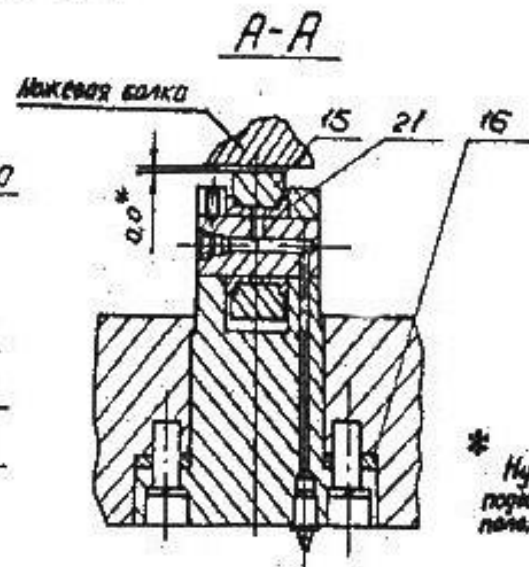
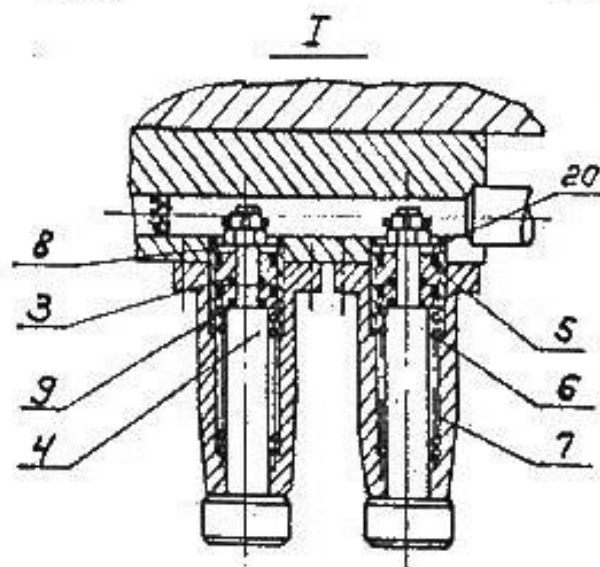
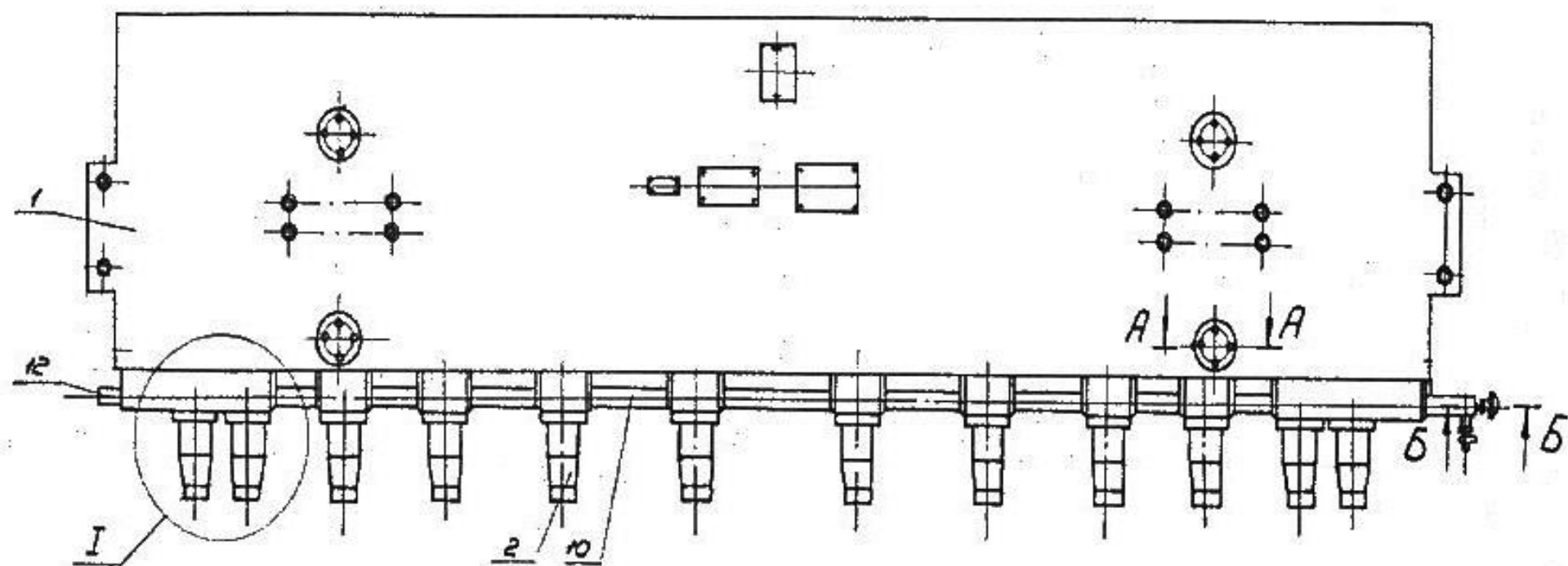
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИЖИМЫ НОЖНИЦ КРИВОШИПНЫХ, ЛИСТОВЫХ НА3223, НА3224, НА3225

- Гидравлические прижимы к ножницам гильотинным НА3223, НА3224, НА3225

Прижимы гидравлические для ножниц кривошипных, листовых – предназначены для удержания от сдвига листа в стороны, в тот момент когда происходит рез данного листа. Это пожалуй один из самых часто заменяемых узлов на кривошипных гильотинных ножницах. РемПромМаш производит данные прижимы как стандартные, так и по спецзаказу по чертежам заказчика.

Прижимы гидравлические входят в состав прижимной балки, которая представляет собой стальную траверсу 1, закрепленную выступами в пазах стоек станины. К балке крепятся кронштейны станины с дополнительными опорами эксцентрикового вала. К нижней плоскости балки крепятся прижимы 2, удерживающие от смещения лист в момент реза. Каждый прижим состоит из сборного поршня 3, нажимного штока 4, уплотненных резиновыми кольцами 9 и манжетами 5, возвратной пружины 6, заключенных в корпусе 7 втулкой 8. По два крайних прижима с обеих сторон сближены на случай резки узких полос. Полости прижимов соединены с продольным каналом 10, куда масло под давлением подается через штуцер 12 от гидронасоса. Справа к прижимной балке крепится штуцер 13 с запорным клапаном 14 для выпуска воздуха из гидросистемы при холостых ходах ножниц.

На шлицевой поверхности балки смонтированы ролики 15 для дополнительного направления движения ползуна и поджатия его к направляющим станины, а также для исключения возможного удара верхнего ножа о нижний, с помощью нижних роликов. Регулировка роликов осуществляется компенсаторами 16.



* Нулевой зазор необходимо обеспечить за счет подгонки континсаторов при крайнем переднем положении наклонной балки.









Комплект поставки:

№ поз.	Наименование	Кол-во, шт.
1	Прижим гидравл. HA3223,HA3224, HA3225 в сборе	1
2	Паспорт качества	1