

6.3. Устройство узлов ножниц

6.3.1. Станина показана на рис. 3 приложения. Станина является основным узлом, на котором крепятся все остальные узлы ножниц. Состоит из двух стоек 1 и 2, которые соединяются между собой траверсой 3 и стяжкой 4, служащей одновременно ресивером. На стойки и траверсу опирается стол 5, к которому крепятся при помощи винтов 6 нижние ножи 7. В стол ножниц встроены специальные шариковые опоры 9, предназначенные для облегчения передвижения листа по столу. В столе имеются Т-образные пазы 10 для крепления переднего и заднего упоров. Зазор между ножами регулируется передвижением стола. Движение стола осуществляется рукояткой 11, при повороте рукоятки она воздействует на эксцентриковую ось 12, а та, в свою очередь, через камни 13 на стол. На лимбе проградуирована толщина разрезаемого листа в мм. Установка ножа по высоте при переточке производится подгонкой планки 14.

6.3.2. Прижимная балка показана на рис. 4 приложения.

Прижимная балка служит для прижима листа к столу ножниц во время резания. Прижим листа осуществляется штоками 2 гидроцилиндров 1, которые крепятся к прижимной балке 3. Масло от гидронасоса через трубу 4 поступает в канал балки, а из канала в поршневые полости гидроцилиндров. По окончании резания штоки 2 поднимаются пружинами 5 и вытесняют масло обратно в гидронасос.

Давление масла, создаваемое гидронасосом, контролируется манометром 6 (для контроля необходимо открыть вентиль 7)

При первоначальном пуске ножен для удаления воздуха из гидросистемы открывается вентиль 8 и воздух из системы удаляется в атмосферу. Такая прокачка длится до полного удаления воздуха из системы, затем вентиль 8 перекрывается, и прижимная балка готова к работе.

При установившемся стабильном давлении масла в гидросистеме вентилем 7 перекрывать подачу масла к манометру.

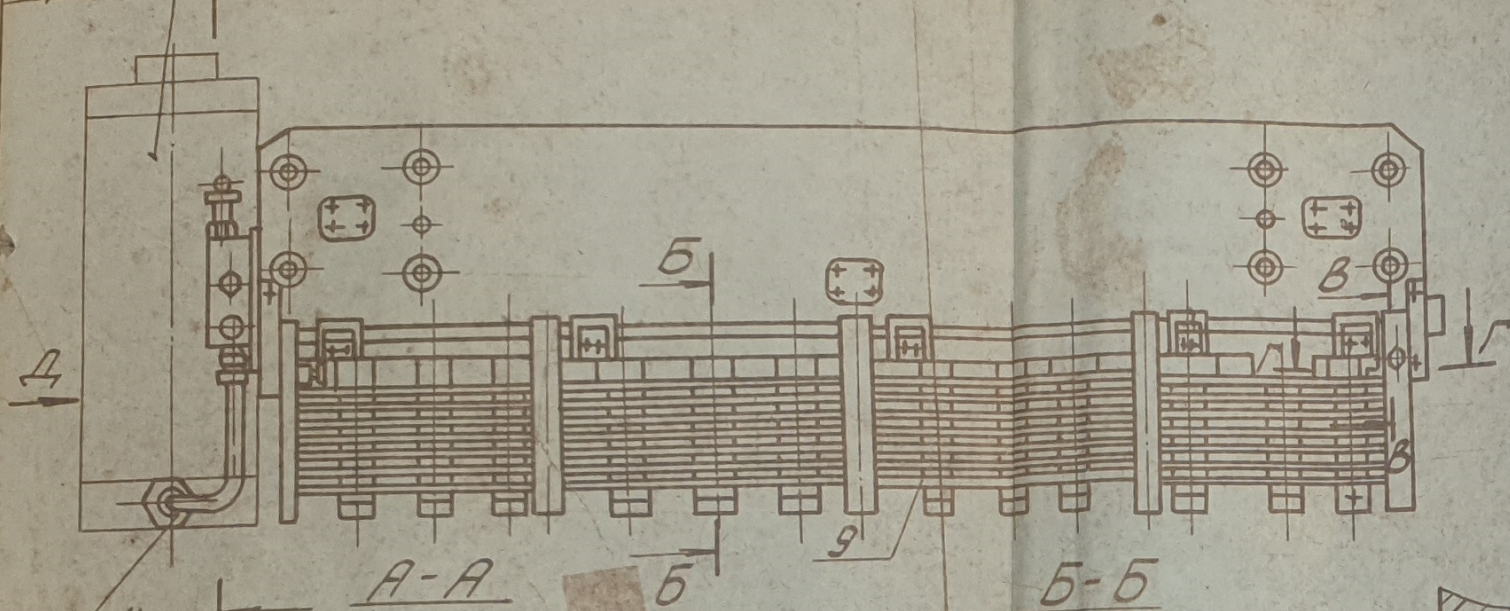
В процессе работы вентиль 7 необходимо периодически открывать для проверки давления масла в гидросистеме прижимной балки.

Воздух из гидросистемы прижимной балки необходимо удалять после каждого перерыва в работе ножен, а также перед их пуском, если давление масла в системе гидронасос-прижимная балка не стабильно. Гидроцилиндры и ножки ножен балки закрываются ограждением 9, которое фиксируется защелкой 10 и блокируется пистолетом 11 через микропереключатель с пуском ножен в работу.

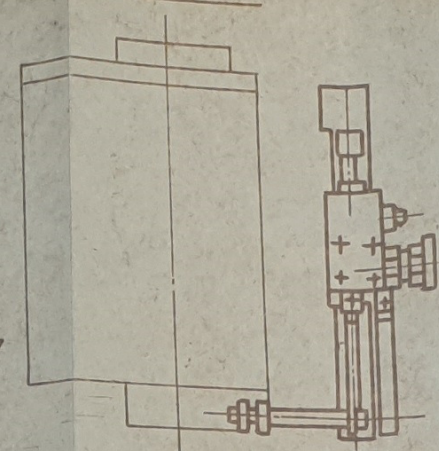
При откинутом ограждении ноженцы в работу включаются. При смене ножей или гидроцилиндров защелка 10 открывается, и вращением вокруг оси ограждение откидывается вверх и в этом положении снова фиксируется защелкой 10.

Гидронасос

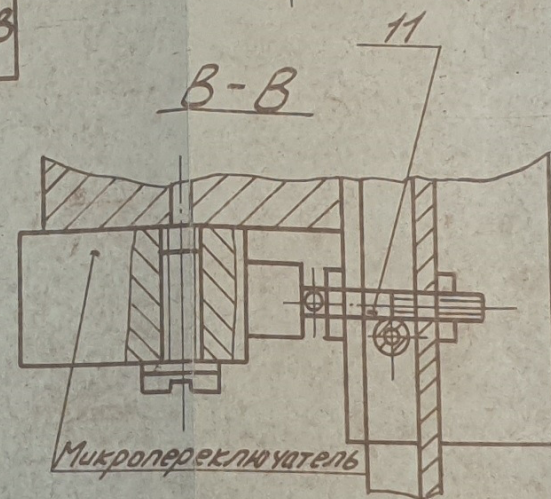
A



Вид А



Б-Б



Г-Г

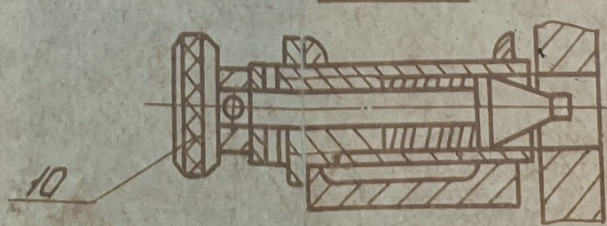


Рис. 4
Балка прижимная

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НА 3225-00-001РЗ

64

Лист

Копировала Воронина

Дата 02.08.02

Изм. Лист № докум. Подпись Дата